

## **IDEAL FÜR ENGE RÄUME**









Die spiralig angeordneten Schlägel regulieren den Fluss des Futters und schalten die Gefahr der Brückenbildung aus, die Beschaffenheit der Silage ist dabei gleichgültig. Diese Antriebstechnik und die Verwendung hochwertiger mechanischer Komponenten sorgen dafür, dass der Valmetal Hydraucart eine äußerst effektive Maschine ist.



Die Antriebsräder werden von zwei Hydraulikmotoren, die von einer Hydrostatikpumpe versorgt werden, direkt angetrieben. Dadurch entfällt die teure und komplizierte Wartung eines Differential- oder Schaltgetriebes.



Dank der ergonomischen Auslegung der Bedienhebel und Bedienpedale macht der Hydraucart die tägliche Fütterung der Kühe angenehmer und effizienter denn je zuvor.

Die Räder sind strategisch günstig nahe zur Behältermitte positioniert und gewähren einen sehr kleinen Wendekreis in engen Gängen.

Modell	Gesamtlänge	Gesamtlänge ohne Sitz	Gesamtbreite	Gesamthöhe	Behältermaße (innen)	Gewicht
532	2,20 m	2,03 m	0,88 m	1,62 m	1,62 m x 0,76 m x 1,11 m Höhe	390 Kg
544	2,36 m	2,20 m	0,99 m	1,62 m	1,77 m x 0,86 m x 1,11 m Höhe	426 kg

## Mindestanforderungen an Stallgänge zum Wenden des Futterwagens



Die Spezifikationen, Beschreibungen und Illustrationen dieses Informationsmaterials waren zum Zeitpunkt der Veröffentlichung nach bestem Wissen korrekt, Änderungen dieser Angaben ohne vorherige Ankündigung bleiben jedoch vorbehalten. Die Illustrationen können optionale Einrichtungen und Zubehör enthalten, das nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehört, auch sind vielleicht nicht alle standardmäßigen Ausstattungen abgebildet.

IHR HÄNDLER VOR ORT:



Hirl Misch- und Anlagentechnik e.K.

Mertsee 10, DE-84326 Falkenberg Tel.: +49 (0)8721/12693-0 Fax: +49 (0)8721/12693-12 Mail: office@hirl-technik.de

